**1. Панель управления SINUMERIK 808D**

**Элементы на панели управления (PPU)**



|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ① | **Вертикальные и горизонтальные программные клавиши**Вызывают определенные функции меню  | ⑦ | **Кнопка встроенного помощника**Предлагает пошаговое руководство по основным операциям ввода в эксплуатацию и самой эксплуатации |
| ② | **Кнопка возврата**Для возврата в меню более высокого уровня  | ⑧ | **Кнопка Help**Вызывает справку  |
| ③ |  **Кнопка расширения меню**Зарезервирована для будущих использований  | ⑨ | **Кнопки курсора\***  |
| ④ | **Алфавитно-цифровые кнопки** Для ввода верхнего регистра кнопки удерживайте нажатой следующую кнопку:  | ⑩ | **Кнопки области управления\***  |
| ⑤ | **Кнопки управления\***  | ⑪ | **USB-интерфейс\***  |
| ⑥ | **Кнопка отмены аварийного сигнала**Отменяет тревоги и сообщения, отмеченные данным символом | ⑫ | **Светодиоды состояния\***  |

 \* Подробнее см. приведенную ниже таблицу.

**Дополнительная информация**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Кнопки управления  |  | Удаляет символ слева от курсора |
|  | Удаляет выбранный файл или символ  |
|  | - Перемещает курсор на несколько символов - Выполняет переключение между полем ввода и выбранным именем программы |
|  | - Подтверждает ввод значения - Открывает директорию или программу  |
| Кнопки курсора  |  | Зарезервирована для будущих использований  |
|  | Перемещает курсор в конец строки  |
|  | Прокручивает вверх экран меню  |
|  | Прокручивает вниз экран меню  |
|  | - Переключает между значениями в поле ввода - Открывает диалог "Set-up menu" при запуске NC  |
| Кнопки области управления  |  | Чтобы открыть область управлениясистемными данными, нажмите комбинацию следующих кнопок:  |
|  | Позволяет дополнительным приложениям пользователя, например, создавать диалоги пользователя с функцией EasyXLanguage. Дополнительную информацию по этойфункции можно получить в документе "Описание функций SINUMERIK 808D". |
| Светодиоды состояния  |  | СИД "POK" Светится зеленым цветом: Включено питание системы ЧПУ. |
| СИД "RDY" Светится зеленым цветом: Система ЧПУ готова к работе.  |
| СИД "TEMP" Не светит: Температура системы ЧПУ в пределах заданного диапазона. Светится оранжевым цветом: Температура системы ЧПУ находится вне диапазона. |
| Интерфейс USB  |  | Подключение USB-устройств, например: - внешней USB-флешки для передачи данных между USB-флешкой и ЧПУ;- внешней USB-клавиатуры, которая работает как внешняя клавиатураЧПУ |

**Функциональные клавиши**

|  |  |
| --- | --- |
|  | **Открывает область управления обработкой** |
|  | **Открывает область управления редактированием программ** |
|  | **Открывает область управления параметрами смещения** |
|  | **Открывает область управления программами** |
|  | **Открывает область управления диагностикой** |
|  | **Открывает область управления системными данными** |

**Система координат станка (MCS)**



Нулевой точкой этой системы координат является **нулевая точка станка**.

Эта точка является лишь исходной точкой, устанавливаемой изготовителем станка.

Подвод к ней должен быть невозможен.

Область перемещения **осей станка** может лежать в отрицательном диапазоне.

**2 Панель управления станком**

**Элементы на лицевой панели MCP**



|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ① | **Кнопка аварийной остановки**Немедленная остановка всех движений станка | ⑥ | **Заданные пользователем кнопки\***(все оснащены светодиодными индикаторами состояния) |
| ② |  **Кнопка маховика**(со светодиодным индикатором состояния) Управляет перемещением осей с помощью внешних маховиков | ⑦ | **Кнопки управления осями\*** |
| ③ |  **Дисплей для отображения номера инструмента** Отображает номер текущего инструмента | ⑧ | **Кнопки управления шпинделем** |
| ④ | **Кнопки рабочего режима**(все оснащены светодиодными индикаторами состояния) | ⑨ | **Кнопки состояния программы\*** |
| ⑤ | **Кнопки управления программой\*** (все оснащены светодиодными индикаторами состояния) | ⑩ | **Переключатель Feedrate override (Коррекция скорости подачи)**Передвигает выбранную ось на выбранной скорости подачи |

\* Подробнее см. приведенную ниже таблицу.

**Дополнительная информация**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Кнопки управления** **программой**  |  | **Блокирует вывод заданного значения для осей и шпинделей.** **Система управления “симулирует” движение траверсы для проверки правильности работы программы..**  |
|  | **Останавливает программу на кадрах, в которых запрограммирована дополнительная функция M01.**  |
|  | **Подстраивает коррекцию для подачи по осям**  |
|  | **Активизирует режим выполнения кадров по отдельности**  |
| **Заданные** **пользователем** **кнопки** |  | **При нажатии на эту кнопку в любом рабочем режиме включается/отключается лампа.** **Светодиод горит: Освещение включено.** **Светодиод не горит: Освещение отключено.**  |
|  | **При нажатии на эту кнопку в любом рабочем режиме включается/отключается подача охладителя.** **Светодиод горит: Подача охладителя включена.** **Светодиод не горит: Подача охладителя отключена.**  |
|  | **Нажатие на эту кнопку приводит к последовательной смене инструментов (активно только в режиме "JOG").** **Светодиод горит: Станок начинает последовательную смену инструментов** **Светодиод не горит: Станок прекращает последовательную смену инструментов** |
|  | **При нажатии на эту кнопку в любом рабочем режиме активирует сжатие/разжатие заготовки в патроне.** **Светодиод горит: Активирует закрепление заготовки в держателе** **Светодиод не горит: Активирует освобождение заготовки из держателя**  |
|  | **Нажимать на данную кнопку только после полной остановки шпинделя.** **Светодиод горит: Активизирует зажим заготовки в патроне снаружи** **Светодиод не горит: Активизирует зажатие детали (заготовки) в патроне изнутри** |
|  | **Нажатие на данную кнопку в любом режиме работы** **выдвигает/втягивает упорную бабку.** **Светодиод горит: Вытягивает упорную бабку к заготовке до ее** **полного закрепления на конце заготовки**  |
| **Кнопки управления** **осями**  |  | **Перемещает выбранную ось в ускоренном режиме при нажатии** **кнопки соответствующей оси** |
|  | **На эту кнопку не назначено никакой функции.**  |
|  | **Кнопки задания инкрементной подачи (со светодиодами состояния)** **Задают необходимый шаг инкремента для перемещения оси** |
| **Кнопки состояния** **программы**  |  | **Останавливает выполнение управляющих программ** |
|  | **Запускает выполнение управляющих программ**  |
|  | **- Перезапускает управляющие программы** **- Отменяет все тревоги, удовлетворяющие критерию отмены** |

Источник: Справочник по программированию и работе «SINUMERIK 808D Токарная обработка. Часть 1: Работа»