**1. Создание инструмента.**

Перед настройкой инструмента необходимо создать инструмент и настроить его параметры для этого необходимо:

1.1 Нажать функциональную кнопку , затем открыть горизонтальной программной клавишей окно **«список инструментов»**.

1.2 Открыть подчиненное меню для выбора типа инструмента **«новый инструмент»**.

1.3 Выбрать нужный тип инструмента соответствующей

функциональной клавишей.

1.4 Ввести номер инструмента (допустимый диапазон: От 1 до 31999;

предпочтительно, введите значение меньше 100) и положение

режущей кромки в следующем окне. Система управления и

поддерживает не более 64 инструментов или 128 режущих кромок.

1.5 Используйте эту функциональную клавишу для подтверждения

выполненных настроек .

1.6 Введите радиус инструмента.

**2.Описание меню измерения нуля инструмента.**

* 1. 2.1 Нажать кнопку **«JOG»**, открыть горизонтальной программной клавишей окно

 **«измерение нуля инструмента»**.

* 1.

* 1. Выбрать **«измерение Z»** подвести инструмент к заготовке.

При настройке инструмента можно пользоваться кнопками управления осей на стойке ЧПУ, но предпочтительно пользоваться выносным пультом.

* 1. Установить ноль кнопкой **«установить длину»**, при необходимости добавить значение смещения.

* 1. Выбрать **«измерение X»** подвести инструмент к заготовке.

При настройке инструмента можно пользоваться кнопками управления осей на стойке ЧПУ, но предпочтительно пользоваться выносным пультом.

* 1. Измерить и ввести диаметр заготовки в поле "Ø" (например, 50 мм)

* 1. Установить ноль кнопкой **«установить длину X»**.

